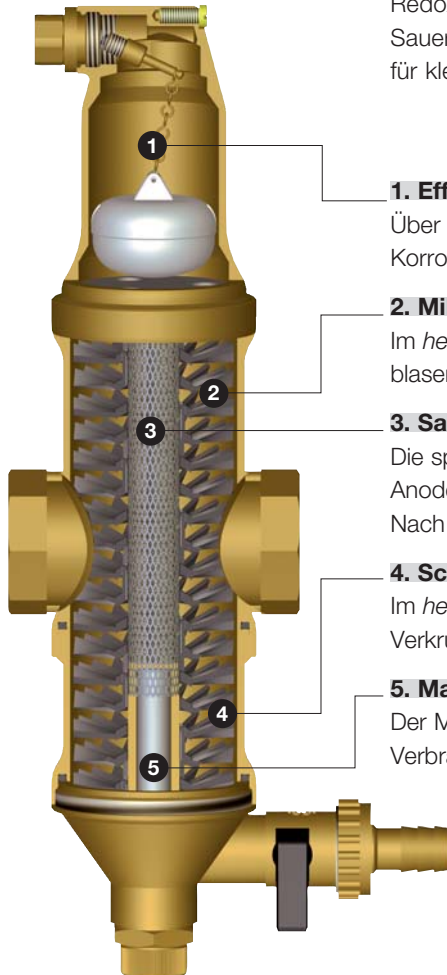


redox zeparo

1 Gerät – 5 Funktionen

Redox vereint alle bekannten Zeparo-Abscheideprinzipien und reduziert zusätzlich den Sauerstoffgehalt im Anlagenwasser. Somit ist Redox die umfassende Wasserbehandlung für kleine Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme.



1. Effiziente Entlüftung

Über den *leakfree*-Schnellentlüfter werden abgeschiedene Mikroblasen und bei der Korrosion entstehende Gase trocken nach aussen abgeführt.

2. Mikroblasenabscheidung

Im *helistill*-Separator werden Mikroblasen abgeschieden. Das Anlagenwasser wird blasenfrei. Auf diesem Weg wird Erosion vorgebeugt und verhindert.

3. Sauerstoffreduzierung

Die spezielle *Redox-Anode ZPR* reduziert den Sauerstoffgehalt. Der Abbau des Anodenmaterials kann mit dem *Magnetstab* einfach kontrolliert werden. Nach Verbrauch wird die *Redox-Anode ZPR* vom Installateur gewechselt.

4. Schlammabscheidung

Im *helistill*-Separator wird Schlamm separiert und entfernt. Der Verschmutzung und Verkrustung wird so vorgebeugt.

5. Magnetitaufnahme

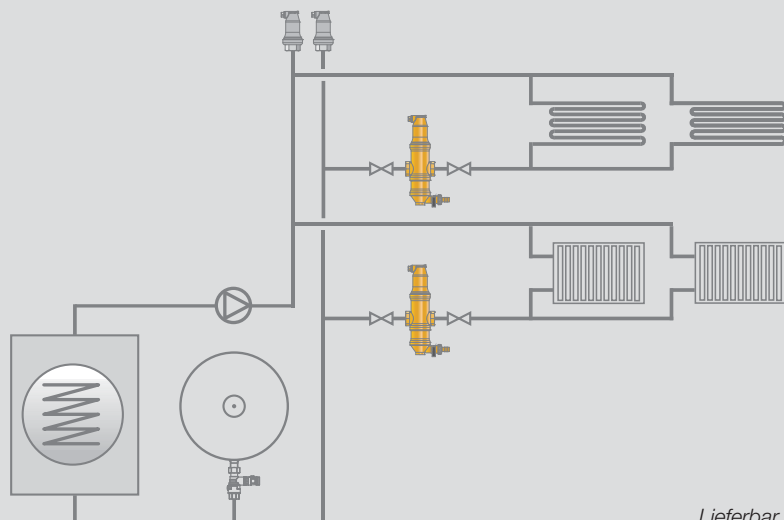
Der Magnetstab steigert die Magnetitaufnahme und dient gleichzeitig zum Verbrauchscheck der *Redox-Anode ZPR*.



Einsatz | Montage | Betrieb

Der Einsatz bietet sich vor allem bei Mischinstallationen in Alt- und Neubauten mit einem hohen Kunststoffanteil an. Der zum Beispiel über Fussbodenheizungen eindringende Sauerstoff wird durch Redox verbraucht, korrosionsanfällige Bauteile werden dadurch geschützt. Redox ZUR werden unmittelbar nach Orten mit Sauerstoffeintritt, z.B. Fussbodenheizungen, installiert. Bei mehreren derartigen Heizkreisen ist der Einbau je Heizkreis vorteilhaft.

» Montage | Betrieb www.pneumatex.com

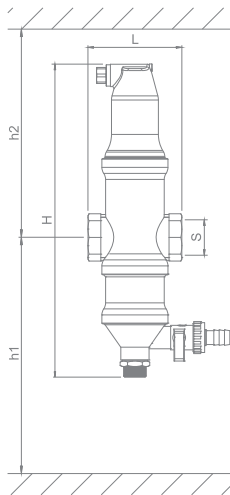


redox zeparo

Abscheider

Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme

Zeparo ZUR



TS: 110 °C
TSmin: -10 °C
PS: 10 bar
PSmin: 0 bar

Abscheider | Ausführung Redox zur umfassenden Wasserbehandlung

- zum Schutz von Anlagen vor Korrosion, Erosion und Funktionsproblemen
- Bauart Universal | Messing
- Innengewinde | waagerechter Einbau
- Redox-Anode ZPR zur Sauerstoffreduzierung | tauschbar | pH ≈ 9
- helistill-Separator | zur Abscheidung von Mikroblasen und Schlammpartikeln | tangentielle Dynamik beim Separieren
- exzentrisch angeordneter Entschlammungshahn | optimierte, tangentielle Durchspülung
- Magnetstab in der Redox-Anode zur Steigerung der Magnetitaufnahme und Verbrauchsscheck der Redox-Anode
- leakfree-Schnellentlüfter
- Wasser ohne Inhibitoren

Typ	H	h1	h2	L	G	S	VD	VPE	Artikel-Nr.
	mm	mm	mm	mm	kg		m ³ /h	Stück	
ZUR 25	294	350	186	88	1.8	G 1	2	1	789 6125

Zeparo ZPR



TS: 110 °C
TSmin: -10 °C
PS: 10 bar
PSmin: 0 bar

Redox-Anode | zum Austausch für Zeparo ZUR

- mit Redox-Granulat zur Reduzierung des Sauerstoffgehaltes und Verbesserung der Wasserqualität
- Wasser ohne Inhibitoren

Typ	G	S	Artikel-Nr.
	kg		
ZPR	0.2	G 1/2	789 6000

Vorzüge by Pneumatex

- Schutz vor Erosion durch Abscheidung von Mikroblasen und Schlammpartikeln.
- Schutz von exponierten Anlagenteilen vor Verschlämmung.
- Schutz vor Korrosion durch Reduktion von Sauerstoff.
- Funktionssicherer und energiesparender Betrieb durch blasenfreies, sauberes Anlagenwasser.
- Einfache Installation in Rohrleitungen durch platzsparende, kompakte Bauweise.

Pneumatex AG
Mühlerainstrasse 26
CH-4414 Füllinsdorf
Tel. +41 (0)61 906 26 26
Fax +41 (0)61 906 26 27
info@pneumatex.com
www.pneumatex.com

PNEUMATEX®

Dynamic Watermanagement